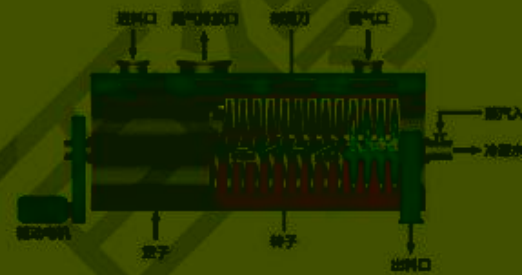


设备概述

圆盘干燥机作为一种间接加热干化设备在几十年前就已经应用于化学工业，食品工业以及饲料工业。圆盘式干燥机主体由一个圆筒形的外壳和一组中心贯穿的圆盘组成。热介质从中空的圆盘组流过，把热量通过圆盘间接传输给物料。在圆盘与外壳之间通过的物料，受到圆盘热传导的加热而蒸发水分，干燥形成的水蒸气聚集在圆盘上方的穹顶里，被少量的热风带出干化机。圆盘干化机利用每个圆盘的传热，可以在小空间里提供很大的换热面积，这使得圆盘干燥机体型紧凑。



圆盘式干燥机由定子(外壳)、转子(转盘)和驱动装置组成。转子中心轴是干化转盘的承载部件，它是一个中空轴，所有的转盘焊接在这个空轴上。圆盘干燥机通过转盘边缘的推进和搅拌的作用，湿物料被均匀缓慢地输送通过整个干燥机，并通过与转盘的热接触被干化。在干化过程中，热蒸汽冷凝在转盘腔的内壁上，形成冷凝水。冷凝水通过一个管子被导入中心管，最终通过出料导出槽导出干燥机。在每两片转盘之间装有刮刀，刮刀固定在外壳(定子)上。刮刀可以疏松盘片间的污泥，使废蒸汽快速离开污泥。



性能特点

(一) 高灵活性

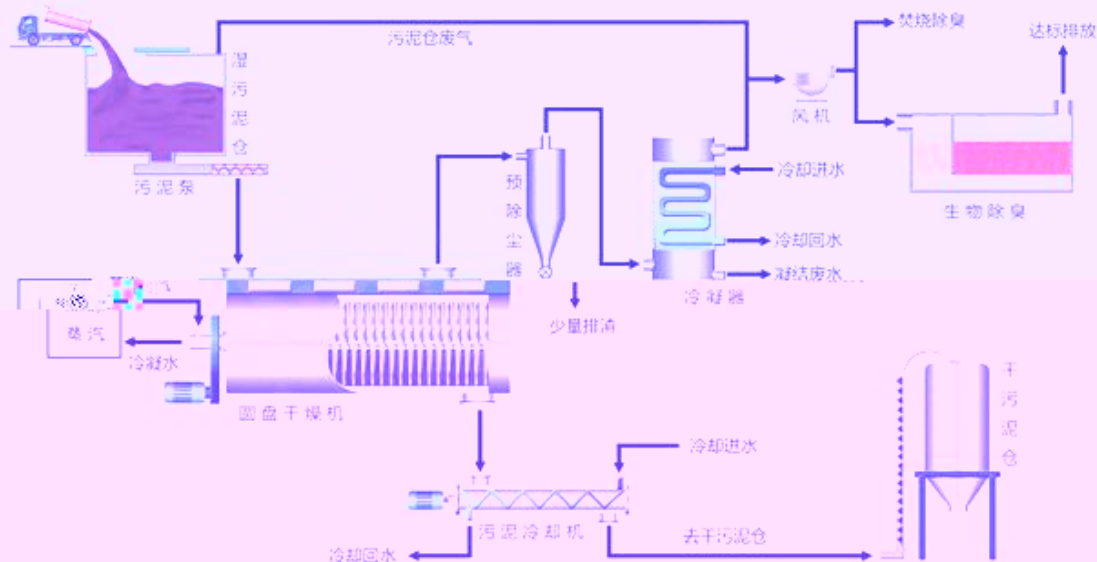
- 1、物料干燥程度可随用户要求调节，调节范围广(全干燥到半干燥可随意调节)；
- 2、对物料含水率的适应范围大，能耐受较高的物料负荷，即使进料不均匀也能保证平稳运行。

(二) 低运营成本

- 1、干燥机圆筒体是夹套型构造，主轴、圆盘内中空，有蒸汽流通，换热面积非常大，小机体大换热面结构是高效率的保障，单轴无推力设计是低电耗的保障；
- 2、卧式圆盘干燥机结构紧凑，外表面积小，密闭性好等特点，干燥机对环境的传热量少，最大程度地减少了散热损失；
- 3、半干燥无干料返湿，节省了物料重复冷却又加热的能耗；

(三) 安全稳定性

- 1、干燥机干燥温度设计低，不易产生大量的不溶性气体；
- 2、干燥机蒸发速率高，依靠湿度提高系统的惰性；
- 3、当进泥含水率波动时，系统具有较宽泛的工艺调节范围；



型号SDK	功率KW	传热面积m ²	全容量m ³	外形尺寸LxWxH(mm)
60D	15	78	4.5	5200x1900x2700
85D	22	107	6	6400x1900x2700
130D	45	150	9	6200x2500x3000
170D	45	190	11.5	7500x2500x3000
210D	55	240	15	9000x2500x3000
240D	75	270	17.5	8600x2800x3300
290D	75	329	20	10100x2800x3300
350D	90	350	26	10100x3000x3650
370D	90	411	26	10100x3000x3550

